

MBW

Gleitschalungsfertiger für Bordsteinkanten, Bordsteine mit Wasserrinne, Leitwände, Gleitwände, Fahrradwege und vieles andere mehr.....



Legoland Gunsberg Germany
Novemeber 2001

Ein moderner Gleitschalungsfertiger zum Einbau von Betondecken und monolithischen Profilen.

Gleitbau der Spitzenklasse für Bordsteinkanten, Bordsteine mit Wasserrinnen und Leitwände.

Die 3 Vorteile des MBW-Gleitschalungsfertigers

1. Flexibilität

Mit dem MBW Gleitschalungsfertiger können Bordsteinkanten, Bordsteine mit Rinnstein, Leitwände und vieles andere mehr bis zu einer Höhe von 46cm und einer Breite von 120 cm in allen erdenklichen Kombinationen gefertigt werden. Der MBW-Fertiger meistert jeden Untergrund. Er kann sowohl direkt auf dem Erdboden als auch Straßendecken eingesetzt werden. Die Ausrichtung der Maschine erfolgt durch Sensor und Schnur, ist aber manuell möglich. Der Fertiger eignet sich für die Fertigung gerader Fluchten, aber auch für sehr enge Radien, für Großbaustellen oder kleine Ausbesserungsarbeiten, sie kann auf planem Untergrund oder an Neigungen eingesetzt werden. Ferner kann ein niedriger Bordstein mit Rinnstein an Straßendecken mit ungleichmäßigen Rändern gefertigt werden.



2. Produktivität:

Der MBW-Gleitschalungsfertiger – klein und doch überlegen: Lange Strecken können genauso schnell wie mit großen Maschinen gefertigt werden, wobei der MBW-Fertiger den Vergleich mit großen Fertiggern hinsichtlich der Qualität der Betonverdichtung und der Oberflächenbehandlung nicht zu scheuen braucht. Bei kleineren Betonarbeiten und engem Radius befindet sich der MBW-fertiger im Vorteil. Qualität und Produktivität des MBW-Fertigers sind mit dem manuellen Gleitbau nicht zu vergleichen. Manueller Gleitbau entfällt beim Einsatz des MBW-Gleitschalungsfertigers – nicht nur an geraden Strecken.



3. Kosteneffizienz:

Die Anschaffungskosten eines MBW-Gleitschalungsfertigers betragen nur einen Bruchteil von denen großer Maschinen. Hinzu kommt der geringe Aufwand beim Transport des Fertigers zur und von der Baustelle. Ebenso unklumpiziert ist das Fahren des Fertigers auf der Baustelle (Höchstgeschwindigkeit 4km/h).



Der einfach anzuhängende Füllkasten gestattet innerhalb weniger Minuten einen Wechsel zwischen den verschiedenen Gleitschalungsarbeiten (z.B zwischen Bordsteinfertigung und der Bordsteinfertigung mit Rinnstein). Zum Umsetzen des fertigers mittels Pick up Wagen oder Anhänger kann diese rasch ausgeschaltet werden.



Bei der konstruktion des MBW-fertigers wurde viel Wert auf einfache Wartung und Reparatur gelegt. Füllkästen können leicht abgenommen werden und gestatten so raschen Zugriff auf den Motor, die Elektrik und die Hydraulik des Fertigers. Zur Wartung läßt sich der auf einer Gleitschiene angeordnete Motor, einfach herausziehen. Der wasserkühlte Dieselmotor ist sehr zuverlässig, sparsam im verbrauch und besitzt eine hohe leistung.



Die Einstellung der Neigung und Steuerung des fertigers erfolgt entweder automatisch (Sensor und Schnur) oder manuell über die Bedienelemente.

MBW-Gleitschalungsfertiger für Gleitwände, Fahrradwege, Wirtschaftswege und andere Verkehrsflächen

Der MBW-Gleitschalungsfertiger ist besonders gut für die Fertigung von engen Radien bei Bordsteinkanten oder Bordsteinen geeignet. Aus dem Wegfall der aufwendigen Manuellen Arbeit ergeben sich hohe kosteneinsparungen.



Der MBW-Gleitschalungsfertiger ermöglicht die Fertigung von Fahrradwegen und Leitwänden von bis 46cm Höhe und 120cm Breite.



Fertigung aller typischen Profile von Bordstein mit Rinnstein Von bis zu 46cm Höhe und 120cm Breite. Hervorstehende Straßendeckenschichten werden mühelos integriert.



Fertigung von Abschlüssen und Bordsteinen wie mit einem großen Fertiger, jedoch bei erheblicher besserer KostenEffizienz.



Am übersichtlichen Bedienerfeld werden Motortemperatur, Öldruck, Stand der Tankfüllung und Batteriespannung angezeigt. Hinzukommen ein Hauptschalter, Automatik-Schalter sowie Regler für den Fahr- und Schüttnbetrieb, unterschiedliche Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts und rückwärts), manuelle und automatische Höheneinstellung und die Steuerung der Rüttler. Darüber hinaus sind zwei Buchsen für den Anschluß von Zubehör vorhanden. Zum Schutz des Bedienerfelds gegen Witterungseinflüsse und mitwillige Zerstörung ist eine abschließbare Schutzhaube angebracht. Das gesamte Bedienerfeld ist durch einen Arm schwenkbar.



Für die Erzeugung von Bordsteinkanten wird den MBW-Gleitschalungsfertiger über ein Rad und zur Fertigung Bordsteinen mit Rinnstein usw. Über zwei Räder angetrieben. Widerstandsfähige Goodyear-Terra-Vollgummi-Reifen mit hoher Lebensdauer gewährleisten eine exakte Führung (wichtig für die Neigungssteuerung). Keine Chance für Reifenpannen! Das Antriebssystem enthält keine störanfälligen Riemen, Ketten, Kupplungen oder Getriebe –es ist Hydraulik pur!



Ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Technische daten MBW-Gleitschalungsfertiger **C 101** und **CG 200**

Spezifikation	Einheit	C 101	CG 200
Betriebsgewicht	kg	1236	1236-1540
Breite	cm	160	160-226
Höhe	cm	107	107
Länge	cm	284	284
Kapazität Beton	cbm	0,19	0,38
Hydraulikölkapazität	Ltr.	45	45
Schüttgeschwindigkeit	m/min	0-12	0-12
Fahrgeschwindigkeit	km/h	0-4	0-4
Rüttelfrequenz	Hz	0-165	0-165
Anzahl der Rüttler	Stück	2	3
Anzahl der Sensoren	Stück	4	4
Größe des Antriebsrads	Zoll	Leinwanderlage	Soltrac-Gewinde
Anzahl der Antriebsräder	Stück	2	2-3
Größe der Spurrads	Zoll	Leinwandeinlage	Soltrac-Gewinde
Anzahl der Spurräder	Stück	1	1 und 1
Ausbreitmaß für Beton	cm	2,5 – 7,5	2,5-7,5
Max. Formgröße Breite/höhe	cm	31 x 46	122 x 46

Formteile Können speziell nach Ihren Angaben angefertigt werden.



**Bordsteinfertigung
mit Rinnstein**

Motor :
B & S Daihatsu
Dielselmosos Typ DM 950D
Wassergekühlt , 4 Zylinder,
Leistung : 26,5 PS
Drehzahl: 2600 U/min.
Hubraum: 952 ccm
Tankinhalt : 45 Ltr.
E.-system : 12 Volt



Bordsteinfertigung